

ДБПЗ160-2403410 И

Инструкция

По замене воздухоподводящей системы дифференциала с пневмоблокировкой ДБПЗ160-2403000-01 ведущих мостов типа “Спайсер”

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Специалистами ООО “СПРУТ” разработана и внедрена новая система воздухоподвода, обладающая более высокими эксплуатационными данными, повышенной надёжностью и более высоким ресурсом. В новой системе воздухоподвода основной её элемент – резиновая манжета заменена на блок манжет в металлическом корпусе.

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При замене воздухоподводящей системы выполнять общие требования безопасности при ремонте автомобиля.

3. ЗАМЕНА ВОЗДУХОПОДВОДЯЩЕЙ СИСТЕМЫ

Внимание! Все работы по замене воздухоподводящей системы, описанные в п.3 рекомендуется производить на станциях технического обслуживания а/м УАЗ, имеющих сертификат на все виды работ.

3.1. Снятие дифференциала.

- 3.1.1. Слить масло с картера моста.
- 3.1.2. Отсоединить воздухоподводящую трубку от штуцера наружного поз.4(Рис.1а).
- 3.1.3. Выполнить необходимые предварительные работы по демонтажу полуосей заднего моста или ШРУСов переднего моста (см. Руководство по ремонту, эксплуатации и техническому обслуживанию автомобиля).
- 3.1.4. Снять крышку картера, открутив 10 болтов М8.
- 3.1.5. Снять стопорную пластину поз.3 с правой крышки подшипника, открутив болт М8.
- 3.1.6. Вывернуть гайку регулировочную вправо до упора.
- 3.1.7. Отсоединить рилсановую трубку поз.2 от фитингов поз.8,
- 3.1.8. Снять правую и левую крышки подшипника , открутив 4 болта М12х65.
- 3.1.9. Вынуть дифференциал из полости картера с подшипниками, ведомым колесом, регулировочным кольцом и резиновой манжетой.

3.2. Установка дифференциала с блоком манжет

- 3.2.1. Снять с дифференциала резиновую манжету с угловым фитингом. Установить угловой поворотный фитинг поз.8 на блок манжет. Установить на дифференциал блок манжет с фитингом, не допуская повреждения рабочих кромок манжеты.

ВНИМАНИЕ! В случае нарушения целостности рабочих кромок резиновых манжет нарушается герметичность воздухоподводящей системы и, как следствие, невозможность эксплуатации дифференциала в режиме блокировки.

- 3.2.2. Установить дифференциал в полость картера моста, повернуть блок манжет так , чтобы штуцер с угловым фитингом оказался перпендикулярно плоскости разъема картера.

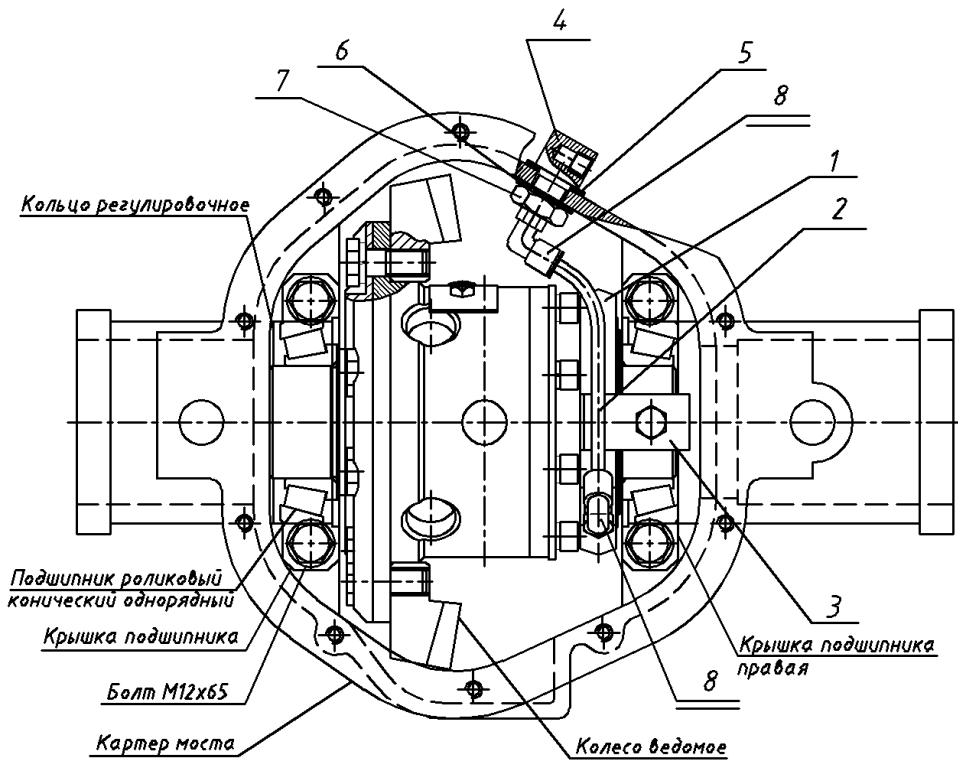


Рис.1а Схема дифференциала ДБПЗ160-2403000-01 с резиновой воздухоподводящей манжетой.

Детали, входящие в комплект поставки:

- 1 - Резиновая манжета
- 2 - Трубка рилсановая $\varnothing 165\text{м}$
- 3 - Пластина стопорная Г-образная
- 4 - Штуцер наружный Rc1/8 - Rc1/8
- 5 - Шайба алюминиевая
- 6 - Шайба стопорная
- 7 - Гайка М16х1,5
- 8 - Фитинг угловой поворотный

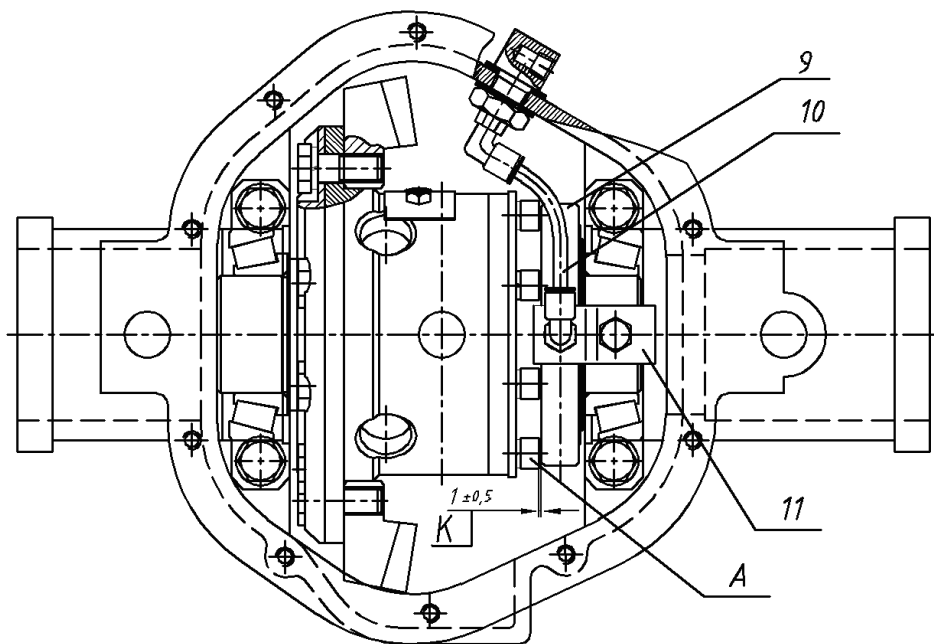


Рис.1б Схема монтажа дифференциала ДБПЗ160-2403000-01 с блоком манжет. Остальное см. Рис.1а

Детали, входящие в комплект поставки:

9 - Блок манжет

10 - Трубка рилсановая $\varnothing 120$ м

11 - Пластина стопорная с фиксирующим отверстием $\varnothing 14$

3.2.3. Закрепить дифференциал в полости картера с помощью правой и левой крышки подшипника с помощью 4-х болтов М12х65 с применением анаэробный герметика УГ-6 ТУ 6-01-1285-84 (в дальнейшем УГ-6).

Момент затяжки болтов 14 – 16 кгс*м. (см. Руководство по ремонту, эксплуатации и техническому обслуживанию автомобиля).

3.2.4. Установить стопорную пластину поз.11 на правую крышку подшипника, зафиксировав отверстием $\varnothing 14$ пластины штуцер блока манжет. С помощью болта М8 и пружинной шайбы закрепить стопорную пластину на крышке подшипника. Предварительно обезжирить резьбу болта и резьбу соединяемых деталей и нанести на резьбовую часть болта герметик УГ-6. Момент затяжки болта 1,1 – 2,5 кгс*м. Стопорная пластина должна быть установлена “усом” в зуб регулировочной гайки. При невозможности установки стопорной пластины поверните регулировочную гайку до ближайшего совпадения “уса” пластины до зуба гайки.

Проверить радиальный зазор между стопорной пластиной поз.11 и головками винтов А. Зазор должен быть не менее 0,5 мм.
 Проверить зазор $K=1 \pm 0,5$ мм между торцом манжеты и головками винтов (Рис.16), зазор регулируется положением стопорной пластины поз.11 вдоль оси дифференциала.

- 3.2.5. С помощью рилсановой трубки длиной 120-5 мм. поз.10 соединить два угловых фитинга поз.12 в полости картера.
- 3.2.6. Визуально проверить срабатывание блокировки. Для этого подать сжатый воздух давлением не менее 3 Атм к наружному штуцеру (поз.11) В отверстие Ø22 на корпусе дифференциала наблюдать перемещение зубчатого колеса на 9 - 10 мм.
- 3.2.7. Установить наружную воздухоподводящую систему.
- 3.2.8. Проверить герметичность сборки блокировки дифференциала в комплекте с компрессором, трубопроводом и арматурой. Герметичность должна обеспечивать снижение давление с 7 до 5 Атм не менее чем за 15мин. с ресивером внешней воздушной системы объёмом 0,5л.
- 3.2.9. Установить прокладку крышки картера, крышку картера и затянуть болтами М8. Момент затяжки 1,1 – 2,5 кгс*м.
- 3.2.10. Выполнить необходимые заключительные работы по установке полуосей заднего моста или ШРУСов переднего моста (см. Руководство по ремонту, эксплуатации и техническому обслуживанию автомобиля).
- 3.2.11. Залить масло в картер моста.
- 3.2.12. Проверить нагрев ведущего моста после движения автомобиля. Если нагревание картера в зоне подшипников ведущей шестерни и подшипников дифференциала составит свыше 90°С (вода на картере кипит), то необходимо вновь отрегулировать предварительный натяг подшипников.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОЗДУХОПОДВОДЯЩЕЙ СИСТЕМЫ

№п/п	Наименование	Кол.
1	Блок манжет, шт.	1
2	Трубка рилсановая TRN 6/4-NX «CAMOZZI» 0,120м, шт.	1
3	Фитинг угловой поворотный G1/8" «CAMOZZI», шт.	1
4	Пластина стопорная с фиксирующим отверстием Ø14, шт.	1